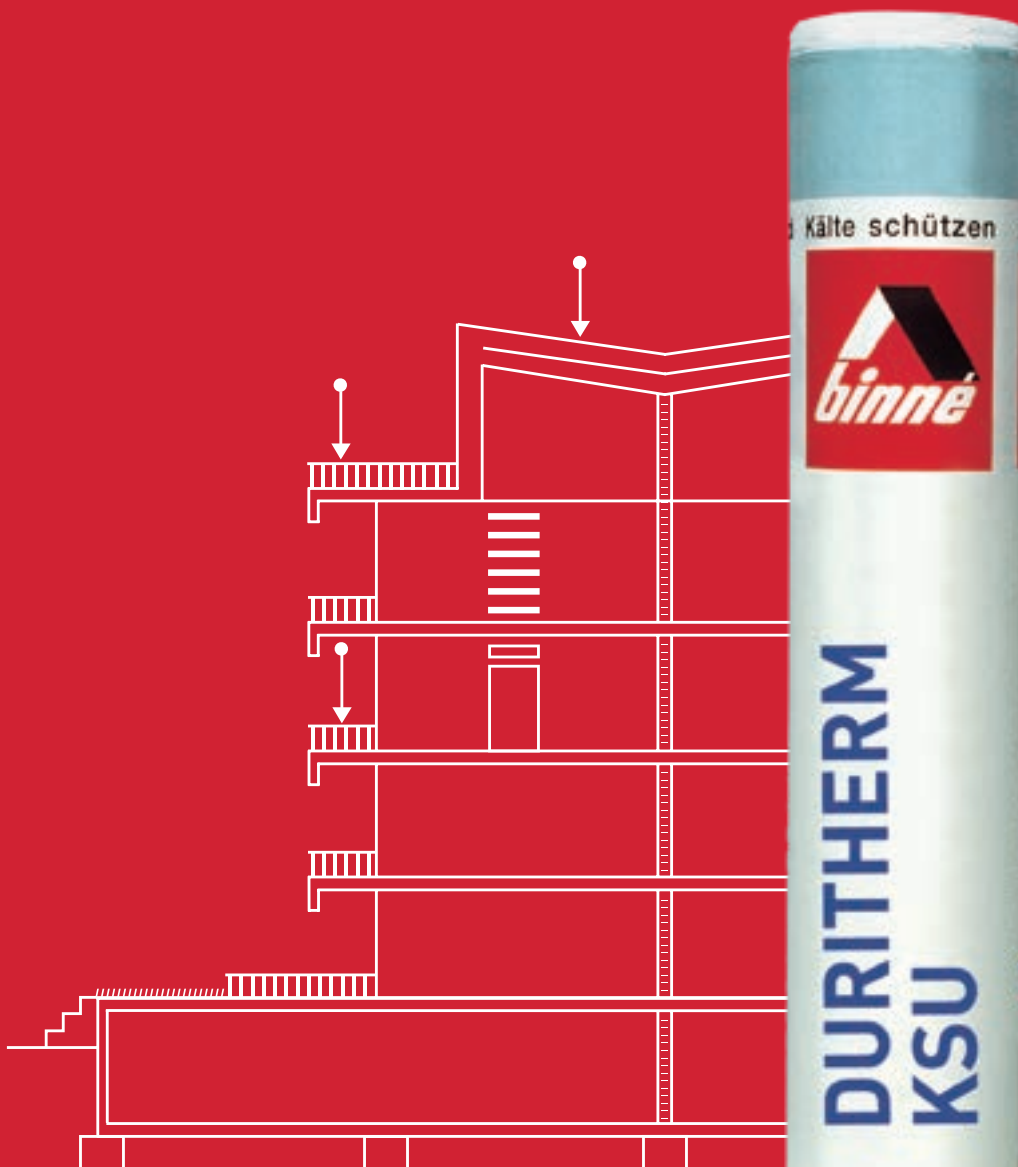




UNTERLAGEN

DURITHERM KSU

KALTSELBSTKLEBENDE UNTERLAGSBAHN



DURITHERM KSU

DIE KALTSELBSTKLEBENDE UNTERLAGSBAHN



Verlegehilfe durch oberseitiges Karo-Raster

DURITHERM KSU ist eine elastomere kaltselbstklebende Unterlagsbahn, die vorrangig auf Polystyrol- und Polyurethan-Hartschaum eingesetzt wird. Eine sehr gute Haftfähigkeit ergibt sich auch auf Blechen und anderen glatten Untergründen. Die DURITHERM KSU wird als erste Abdichtungslage auf wärmeempfindlichen Dämmstoffen eingesetzt. Sie ist unterseitig vollflächig kaltselbstklebend und wird in Kombination mit einer aufzuschweißenden Oberlage eingesetzt. Diese Bahn ist hoch reißfest und durchtrittsicher. Mit einer Breite von 1,08 m hilft sie, die Verlegeleistung zu erhöhen.

Zur Erleichterung der Zuschnitte und Anschlussmaße ist die Bahn oberseitig mit einem Karo-Raster versehen. Dieses dient als Anlegehilfe.

Da keine Kaschierlage auf dem Dämmstoff erforderlich ist, ist sie dadurch kostensparend. Sie bietet vielfältige Anwendungen und kann auch in der Bauwerksabdichtung eingesetzt werden.

In Kombination mit unseren hochwertigen POLY TOP Schweißbahnen bildet sie ein homogenes und hoch belastbares Abdichtungssystem für höchste Ansprüche.



Bestimmung des Zug-Dehnungsverhaltens nach EN 12311-1.

TECHNISCHE DATEN

	DURITHERM KSU	
Einlage:	Kombinationsträger KTG	
Dicke:	ca. 3 mm	DIN EN 1849-1
Oberseite:	abschmelzbare Folie	
Unterseite:	abziehbare Folie	
Wärmestandfestigkeit:	+100°C	DIN EN 1110
Kaltbiegeverhalten:	ca. -30 °C	DIN EN 1109
Maximale Zugkraft:	1000 N/50 mm	DIN EN 12311-1
Dehnung:	2 %	DIN EN 12311-1
Rollenlänge:	7,5 m	DIN EN 1848-1
Rollenbreite:	1,08 m	DIN EN 1848-1

KALTSELBSTKLEBEBAHN

▶ SICHER, SAUBER, SCHNELL UND EINFACH ZU VERLEGEN

▶ DIE VERARBEITUNG

Vor dem Aufbringen der DURITHERM KSU ist darauf zu achten, dass der Untergrund trocken sowie frei von Öl, Fett, Staub und anderen Verunreinigungen ist. Nach dem Entfernen der Abziehfolie wird die DURITHERM KSU auf den Hartschaum oder andere Untergründe geklebt. Das aufgedruckte Karo-Raster kann dabei als Ausrichthilfe genutzt werden. Die Naht- und Stoßüberdeckung sollte mindestens 8 cm betragen. Im Vergleich zu Schweißbahnen wird durch die Bahnmaße von 7,50 m x 1,08 m die Anzahl der Nahtüberdeckungen verringert.

Sollte die Außentemperatur bei der Verlegung weniger als +10 °C betragen, sind entsprechende Maßnahmen wie z.B. Wärmeaktivierung zu treffen. Danach wird unverzüglich mit dem vollflächigen Aufschweißen der nachfolgenden Polymerbitumen-Schweißbahn begonnen.

Ist durch widrige Umstände das nachfolgende Aufbringen der Oberlage Zug um Zug nicht möglich, empfehlen wir die Verwendung unserer DURITHERM KSU 30, KSU 35 oder KSU 40, die auch als behelfsmäßige Abdichtungen einsetzbar sind.



Aufkleben der Bahn bei gleichzeitigem Abziehen der unterseitigen Folie



Ausrichten der Bahnen mit Hilfe des Karo-Rasters

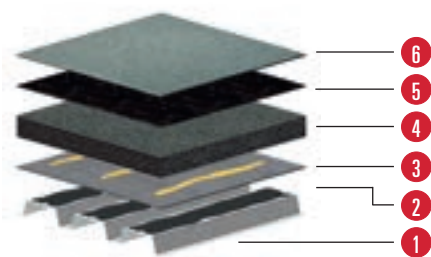
▶ HINWEISE ZUR ANWENDUNG UND LAGERUNG

Die DURITHERM KSU ist gemäß der aktuellen Binné Verlegeanleitung zu verarbeiten. Die Rollen müssen frei von direkter Sonneneinstrahlung stehend gelagert werden und spätestens 3 Monate nach Lieferdatum verarbeitet sein. Paletten nicht übereinander stapeln.

SYSTEMAUFBAUEMPFEHLUNG

▶ EIN BEISPIEL AUS DER PRAXIS

- 1 STAHLTRAPEZBLECH, NEIGUNG $\geq 2\%$**
Dachfläche reinigen, trocknen und besenrein abfegen.
- 2 DURIPOL VORANSTRICH**
Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.
 - Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m² oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m².
- 3 DURITHERM KSD-SN**
Kaltselfstklebende Dampfsperrbahn • Dicke: ca. 3 mm • Oberseite: feinst bestreut/SN-Randstreifen • Unterseite: Abziehfolie/SN-Randstreifen
 - Träger: Kombiträger KTG • Verarbeitung: fachgerecht durch Entfernen der unterseitigen Abziehfolie vollflächig auf die Obergurte der Trapezbleche aufkleben, Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen
 - Nahtüberdeckung: ≥ 8 cm
- 4 DURIPOR WÄRMEDÄMMUNG**
Hergestellt aus expandiertem Polystyrol-Hartschaum EPS 031 DAA dm nach DIN EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF-E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m x K)
 - Dicke: _____ mm • Abmessung: 1000 x 1200 mm mit umlaufendem Stufenfalz • Verarbeitung: Verklebung mit BISO-PUK Kaltkleber, Verbrauch: ca. 0,2 kg/m²
- 5 DURITHERM KSU**
Kaltselfstklebende Polymerbitumenbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen Oberseite: PE-Folie • Unterseite: abziehbare Folie • Verarbeitung: fachgerecht gemäß Verlegeanleitung durch Abziehen der Trennfolie aufkleben
 - Nahtüberdeckung: mind. 8 cm • Folgelage Zug um Zug aufschweißen, sodass eine kraftschlüssige Verklebung mit dem Untergrund entsteht. Zusätzliche mechanische Befestigung im Dachrandbereich ist erforderlich.
- 6 BISOTEKT CALIDA PLUS**
Polymerbitumen (plasto-elastische)-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle
 - Dicke: 5,2 mm • Breite: 1,0 m • Länge: 5,0 m • Einlage: Kombinationsträger KTP ca. 300 g/m² • Deckschichten: Spezial-Polymerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45% • Wärmestandfestigkeit: ca. +160 °C oben • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C unten • Maßhaltigkeit: 0,3% • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24 h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm



Binné & Sohn GmbH & Co. KG • Dachbaustoffwerk • Flachdach / Gründach / Steildach
Mühlenstraße 60 • 25421 Pinneberg • Telefon 04101/50 05-0 • Fax 04101/20 80 37 • www.binne.de • info@binne.de

