



DAMPFSPERREN

POLY DSB-NAGELRAND

DAMPFSPERRBAHN AUF HOLZSCHALUNG FÜR DIE BEHELFSABDICHTUNG



POLY DSB-NAGELRAND

DIE DAMPFDICHTE UNTERLAGE



Sichtbare Deckenbalken können ein interessantes Gestaltungselement sein. Die sonst häufig zwischen den Sparren befindliche Wärmedämmung muss dann natürlich oberhalb der Deckenschalung angeordnet werden. Das Gleiche gilt auch für die unterhalb der Wärmedämmung einzubauende Dampfsperre.

Üblicherweise wird auf der Schalung zunächst eine Trennlage aufgenagelt und dann in einem zweiten Arbeitsschritt die Dampfsperrbahn aufgeschweißt. Die POLY DSB-NAGELRAND vereint die Funktionen Trennschicht und Dampfsperre. Die Nagelung erfolgt im Randbereich der Bahn. Der neben dem Sicherheitsschweißrand angeordnete selbstklebende Randstreifen schützt die darunter liegende Holzkonstruktion vor der Flamme beim anschließenden Randverschweißen. Der Kopfstoß ist ebenfalls thermisch zu verschließen.

Anschließend wird direkt die Dämmung aufgeklebt und die Abdichtung aufgebracht. Die mineralische Oberfläche der POLY DSB-NAGELRAND ist für eine Verklebung des Dämmstoffes mit einem Kaltkleber geeignet.

Das Rollenmaß von 10 m x 1,08 m ermöglicht durch weniger Nahtüberdeckungen eine zeit- und materialsparende Arbeitsweise.

TECHNISCHE DATEN



Bestimmung des Zug-Dehnungsverhaltens nach EN 12311-1.

Einlage:	Kombinationsträger KTG + AL-PET-Verbund	
Dicke:	ca. 3 mm	DIN EN 1849-1
Oberseite:	feinst bestreut mit Nagelrand + SK-Streifen + Sicherheitsschweißrand	
Unterseite:	Trennfolie mit SK-Streifen + Sicherheitsschweißrand	
Wärmestandfestigkeit:	+85 °C	DIN EN 1110
Kaltbiegeverhalten:	ca. -30 °C	DIN EN 1109
Maximale Zugkraft:	1.000 N/50 mm	DIN EN 12311-1
Dehnung:	2 %	DIN EN 12311-1
Maßhaltigkeit:	0,3 %	DIN EN 1107-1
Wasserdampfdurchlässigkeit μ_{s_d} -Wert:	≥ 500.000 ≥ 1500 m	DIN EN 1931
Rollenlänge:	10,0 m	DIN EN 1848-1
Rollenbreite:	1,08 m	DIN EN 1848-1

SYSTEMAUFBAUEMPFEHLUNG

▶ SYSTEMAUFBAUEMPFEHLUNG – EIN BEISPIEL AUS DER PRAXIS

1 SCHALUNG

Fläche reinigen, gegebenenfalls nachnageln.

2 POLY DSB-NAGELRAND

Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn • Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Einlage: Kombinations-träger KTG + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut mit Nagelrand, SK-Streifen und Sicherheitsschweißrand • Unterseite: Trennfolie mit SK-Streifen und Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gemäß Verlegeanleitung im Randbereich aufnageln, Nahtverklebung durch Abziehen der Randstreifenfolien und thermische Aktivierung im Längsrandbereich, bzw. thermische Aktivierung (Umklappverfahren) im Kopfstoßbereich, Nahtfüugung: 8 cm, im Kopfstoßbereich: 10 cm

3 DURIPOR WÄRMEDÄMMUNG

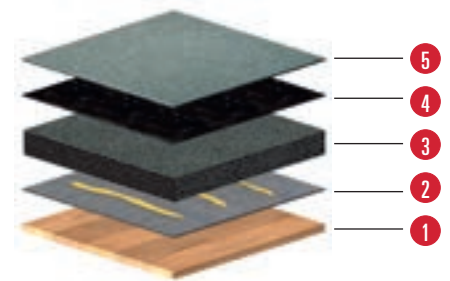
Hergestellt aus EPS 031 DAA dm nach DIN EN 13163 • Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF – E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit gemäß DIN 4108: 0,031 W/(mxK) • Dicke: _____mm • Abmessung: 1200 mm x 1000 mm mit um laufendem Stufenfalz • Verarbeitung: dicht gestoßen verlegen

4 DURITHERM KSU 40

Kaltselfstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 4 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie+SK-Folienstreifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gem. Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen, Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. Die Windsog-sicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen.

5 BISOTEKT POLY 6000

Elastomerbitumen-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,5 mm • Einlage: Spezialpolyesterfaservlies ca. 300 g/m² • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C • Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24 h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm



▶ ANWENDUNGSHINWEISE:

POLY DSB-NAGELRAND ist gemäß der aktuellen Binné Verlegeanleitung zu verarbeiten. Die Rollen müssen frei von direkter Sonneneinstrahlung stehend gelagert werden und spätestens 3 Monate nach Lieferdatum verarbeitet sein.



Binné & Sohn GmbH & Co. KG • Dachbaustoffwerk • Flachdach / Gründach / Steildach
Mühlenstraße 60 • 25421 Pinneberg • Telefon 04101/50 05-0 • Fax 04101/20 80 37 • www.binne.de • info@binne.de



Alle technischen Daten geben den Stand bei Drucklegung wieder. Irrtümer und technische Änderungen bleiben vorbehalten.
Die aktuellen technischen Daten stehen unter www.binne.de zum Download bereit.