



UNTERLAGEN

BISOTEKT

POLY G 4000

POLYMERBITUMEN-SCHWEISSBAHN



POLY G 4000

DIE VOLLELASTISCHE ZWISCHENLAGE



Die Bedeutung der Unterlage in der 2-lagigen bituminösen Abdichtung wird häufig unterschätzt!

Doch die Unterlage ist weit mehr als nur eine erste Schicht zur Aufnahme der Zweiten. Sie stellt die Grundlage für ein hochwertiges Abdichtungssystem dar und unterstützt die Oberlage ganz wesentlich in ihren Aufgaben.

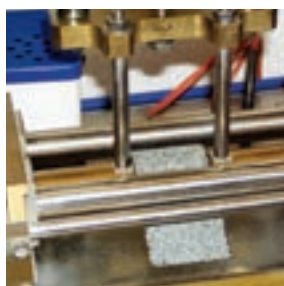
Die POLY G4000 ist eine Top-Unterlagsbahn aus Polymer-Elastomer-bitumen für homogen hochwertigen Dichtungsaufbau.

Diese Bahn weist hohe mechanische und hochwertige thermische Eigenschaften auf. So hält sie zum Beispiel Spannungen aus Bauwerksbewegungen aufgrund von Temperaturänderungen von der Oberlage fern.

In Kombination mit unseren hochwertigen POLY TOP Schweißbahnen bildet sie ein homogenes und hochbelastbares Abdichtungssystem für höchste Ansprüche.

Die Leistungsfähigkeit des fertigen Abdichtungssystems ist die Summe der Qualitäten aller einzelnen Komponenten!

TECHNISCHE DATEN



Bestimmung des Kaltbiegeverhaltens nach DIN EN 1109.

Einlage:	Glasgewebe ca. 200 g/m ²	
Dicke:	4,0 mm	DIN EN 1849-1
Oberseite:	feinst bestreut	
Unterseite:	abschmelzbare Folie	
Wärmestandfestigkeit:	ca. +120 °C	DIN EN 1110
Kaltbiegeverhalten:	ca. -40 °C	DIN EN 1109
Maximale Zugkraft:	1200 N/50 mm	DIN EN 12311-1
Dehnung:	2%	DIN EN 12311-1
Rollenlänge:	5,0 m	DIN EN 1848-1
Rollenbreite:	1,0 m	DIN EN 1848-1

SYSTEMAUFBAUEMPFEHLUNG

▶ EIN BEISPIEL AUS DER PRAXIS

1 HOLZSCHALUNG

Auf Beschädigungen kontrollieren und ggf. ausbessern, hochstehende Nägel einschlagen

2 DURIGLAS G 200 DD – GROB BESANDET –

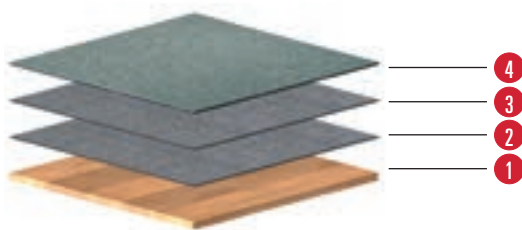
Dachdichtungsbahn • Einlage: Glasgewebe $\geq 200 \text{ g/m}^2$ • Deckschichten: Bitumen • Oberfläche: fein besandet • Unterseite: grob besandet • Verarbeitung: fachgerecht windsogsicher aufnageln/mechanisch befestigen gemäß DIN EN 1991

3 BISOTEKT POLY G 4000

Elastomerbitumen-Schweißbahn. Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 4,0 mm • Einlage: Glasgewebe $\geq 200 \text{ g/m}^2$ • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1200 N/50 mm • Dehnung: 2 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C • Verarbeitung: punkt- oder streifenweise aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

4 BISOTEKT POLY 6000

Elastomerbitumen-Schweißbahn. Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,5 mm • Einlage: Spezialpolyesterfaservlies $\geq 300 \text{ g/m}^2$ • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm



Dieser mit seiner Qualität über Normstandard liegende und damit noch mehr Sicherheit bietende Systemaufbau stellt einen optimalen Schutz gegen auftretende Flachdachbelastungen dar.

In Kombination mit unseren hochwertigen POLY TOP Schweißbahnen bildet die POLY G 4000 ein homogenes und hochbelastbares Abdichtungssystem für höchste Ansprüche.



Binné & Sohn GmbH & Co. KG • Dachbaustoffwerk • Flachdach / Gründach / Steildach
Mühlenstraße 60 • 25421 Pinneberg • Telefon 04101/50 05-0 • Fax 04101/20 80 37 • www.binne.de • info@binne.de



Alle technischen Daten geben den Stand bei Drucklegung wieder. Irrtümer und technische Änderungen bleiben vorbehalten.
Die aktuellen technischen Daten stehen unter www.binne.de zum Download bereit.