

FLACHDACHAUFBAU 4

▶ BETONDECKE, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION AB 2 % – DÄMMUNG

1

BETONDECKE

Dachfläche reinigen, trocknen und besenrein abfegen.

2

DURIPOL VORANSTRICH

Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.

- Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m² oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m².

3

BISOTEKT EL-A-VLIES

- Elastomerbitumen-Schweißbahn • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Glasvlies + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut
- Unterseite: abschmelzbare Folie • Verarbeitung: punktweise aufschweißen
- Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

4

DURIPOR HARTSCHAUM

Hergestellt aus EPS 031 DAA dm nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF – E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung: 1000 mm x 1200 mm mit umlaufendem Stufenfalz • Dicke: _____ mm • Verarbeitung: Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber, Verbrauch: ca. 0,2 kg/m²

5

DURITHERM KSU 35

Kaltselfstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand

- Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen. Nahtüberdeckung: mind. 8 cm.
- Die Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen.

6

BISOTEKT CALIDA PLUS

Polymerbitumen(plasto-elastisch)-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,2 mm Breite: 1,0 m • Länge: 5,0 m • Einlage: Kombinationsträger KTP ca. 300 g/m² Deckschichten: Spezial-Polymerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 %

- Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +160 °C oben • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C unten • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24 h
- Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

