



Produktdatenblatt nach DIN EN 13970



21
DIN EN 13970

BISOTEKT EL - A - GLAS PLUS schweißbare Polymerbitumen-Dampfsperrbahn

Art.-Nr.: 0005211

E1 PYE – G –Al S4 (in Anlehnung an DIN SPEC 20000-201)

Oberfläche feinst bestreut mit Folienrandstreifen / Unterseite abschmelzbare Folie /
1,08 m x 5 m; Dicke ca.4 mm / Polymerbitumendampfsperrbahn /
Glasgewebeeinlage: ca. 200 g /m²+ Alu-Verbund

| Eigenschaft | Prüfverfahren | Einheit | Anforderung/Grenzwert |
|--|----------------|---------|---------------------------------|
| Sichtbare Mängel | DIN EN 1850-1 | - | Keine sichtbaren Mängel |
| Länge | DIN EN 1848-1 | m | 5,0 |
| Breite | DIN EN 1848-1 | m | 1,08 |
| Geradheit | DIN EN 1848-1 | mm/10m | ≤ 20 |
| Dicke | DIN EN 1849-1 | mm | 4 (Toleranz – 0,2) |
| Wasserdichtheit | DIN EN 1928 | - | bestanden bei 200 kPa / 24 h |
| Brandverhalten | EN ISO 11925-2 | - | Klasse E nach DIN EN 13501-1 |
| Zugverhalten: Maximale Zugkraft | DIN EN 12311-1 | N/50mm | 1100 (Toleranz -5%) |
| Zugverhalten: Dehnung | DIN EN 12311-1 | % | 3 |
| Kaltbiegeverhalten | DIN EN 1109 | °C | -25 (Toleranz +5) |
| Wärmestandfestigkeit | DIN EN 1110 | °C | +100 |
| Wasserdampfdurchlässigkeit. μ Sd-Wert | DIN EN 1931 | m | ≥ 375000 ≥ 1500 |

Lagerungshinweise:

BISOTEKT EL-A-GLAS PLUS ist immer auf ebenen Untergrund stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Verarbeitungshinweise:

BISOTEKT EL-A-GLAS PLUS wird mit einem Propangasbrenner im Schweißverfahren verarbeitet. An den unterdeckenden Bahnen sind im Bereich der T-Stöße 45° Eck-Schrägschnitte auszuführen. Die Bahn wird auf der Unterseite angeschmolzen und je nach Anforderung voll- oder teilflächig auf den vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Grundsätzlich kann die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen werden. Die Längsnähte sind in mindestens 8 cm, die Quernähte in mindestens 12 cm Breite voll zu verschweißen und mit einer schweren Nahtrolle anzurollen oder manuell fest anzutreten, so dass eine gleichmäßig 5-15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sichergestellt wird.

Entsorgungshinweise:

Das Produkt ist frei von Asbest, ohne gesundheitliche Konzentrationen an PAKs und Quecksilber. Für die Entsorgung von Bitumendachbahnabfällen aus unserem Hause schließen wir eine Überschreitung der Grenzwerte aus. Polymerbitumenbahnen, Bitumenbahnen und deren Baustellenabfälle (nach Europäischem Abfallkatalog (EAK) und Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische, teerfrei“) sind unter Beachtung von Abschnitt 3 der Gewerbeabfallverordnung (GewAbfV) gesammelt einem Recycling zuzuführen bzw. als Gewerbeabfall zu entsorgen.“

EL A GLAS PLUS- 08-21